



**Febris TPD 3539**


**SICAKLIK KONTROL & PROGRAMLAMA CİHAZI**










## Genel Bilgi

Febris sıcaklık kontrol cihazı dört kullanıcı (USr1, USr2, USr3 veya USr4) ve sekiz segman programı yazılabilir niteliktedir. Kullanıcı programları maksimum 8 segmana çıkabilmektedir. Tüm programlama her segmanlar için (saat:derece) rampa oranı olarak yazılmaktadır. Kullanıcı, rampa (rA), sıcaklık (°C) ve bekleme süresi (HLD) olarak program komutu yazabilmektedir.




## Cihaz Programlama Talimatı










- Ekranda cihaz ilk açıldığında **ErrP** görünür durumda yanıp söner ise ENTER tuşuna basınız. **idLE** komutu ekranda görünür durumda yanıp söner ise fırın içi sıcaklık değeri kullanıcı tarafından belirlenir ve cihaz programlanmak için hazırlanmış olur. İşlem devamı için ENTER tuşuna basınız.
- **dELA:** 00.00 program başlamadan önce fırının devreye girme süresini belirlemenizi ister.
- Seçmek istediğiniz kullanıcı programını (USr1, USr2, USr3 veya USr4) programlamak için  YUKARI ok tuşunu kullanarak kullanıcı komutunu seçiniz ve ENTER tuşuna basınız.

 Sağ ok tuşuna bir defa bastığınızda ekran ışığı görünür durumda yanıp söner, ekrana fırının devreye girmesini istediğiniz işlem süresini  YUKARI ve  AŞAĞI ok tuşlarını kullanarak yazınız. Yazılan süre (saat:dakika) kadar işlem devreye alınır.


- **Kullanıcı Program:**  sağ ok tuşuna basınız ve ekranda USr1 görünür durumda yanıp söner,  YUKARI ok tuşunu kullanarak kullanıcı programlarından (USr1, USr2, USr3 veya USr4) birini seçebilirsiniz.
- **SEG:**  Sağ ok tuşuna basıldığında segman sayısı seçimi için  YUKARI ok tuşunu kullanarak seçim yapınız ve ENTER tuşuna basınız.

**NOT:** Kullanıcı maksimum 8 segmana kadar programlama yapabilmektedir. Pişirilen ürüne göre segman sayısı çoğaltılarak ara adımlar yapabilirsiniz.

- **rA1 :**  Sağ ok tuşuna basarak 1.rampanın (rA1, rA2, rA3, rA4, rA5, rA6, rA7 ve rA8) saatteki çıkması istenen sıcaklık hızı değerini ekrana yazınız.  YUKARI ve  AŞAĞI ok tuşlarını kullanarak belirlediğiniz değeri ekrana yazdıktan sonra ENTER tuşuna basınız.
- İlk parça her zaman rampa bir olmalıdır. Rampa değerleri, adım adım gerçekleşmelidir. **9999** oranı fırının maksimum sıcaklık hızına ulaştığını göstermektedir.

- **°C 1** : Parça için maksimum istenen tepe sıcaklık değeridir.  YUKARI ve  AŞAĞI ok tuşlarını kullanarak parça için istenen tepe sıcaklık değerini seçiniz ve ENTER tuşuna basınız.
- **HLd1**:  YUKARI ve  AŞAĞI ok tuşlarını kullanarak parça için istenen tepe sıcaklığı bekleme süresi ayarlanmaktadır. Değer ekrana yazıldıktan sonra ENTER tuşuna basınız.
-  ENTER tuşuna basarak **rA2** yazısı ekranda görünür durumda yanıp söner YUKARI ve AŞAĞI ok tuşlarını kullanarak 1 saate ulaşmasını istediğiniz sıcaklık değerini ekrana yazınız.
-  ENTER tusuna basınız **°C2** yanıp söner  YUKARI ve  AŞAĞI ok tuşlarını kullanarak ulaşmasını istediğiniz tepe sıcaklığını ekrana yazınız.
-  ENTER tusuna basınız ekranda **HLd2** yazısı görünür durumda yanıp sönmektedir.

Bu komuta **°C2** bekleme süresi yazılmaktadır. Yazılan değer kadar 0900°C de beklemektedir.

- **rEd1**:  ENTER tuşuna basınız ekranda rEd1 yazısı görünür durumda yanıp söner, program çalışmaya hazır durumdadır.